



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

TÜV SÜD/15085/CL1/383/12/4

TÜV SÜD Industrie Service GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

TROMONT d.o.o.
Caporice 131
21240 Trilj
Kroatien

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 27.06.2022 bis 26.06.2025

München, 26.07.2022

Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. JELAČIĆ



Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

T. Sack

Dipl.-Ing. SACK

Vertreter des Leiters der Zertifizierungsstelle



EQ3108958

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22	t = 3 - 10 mm	-
135	1.2 1.2 8	t = 1.4 - 2.6 mm t = 3 - 30 mm t = 1.4 - 8 mm	- BW; FW: t = 3 - 5 mm BW; FW: t = 0.7-5 mm
141	10 22 22/23 23 8	t = 3 - 12 mm t = 0.7 - 4 mm t = 1.5 - 6 mm t = 1.5 - 6 mm t = 1.4 - 11 mm D ≥ 30 mm	FW FW FW BW; FW: t = 1-6 mm BW; FW: t = 0.8-12 mm
142	8	t = 1.1 - 2 mm	BW; FW: t = 1-3 mm
21	22 8	- -	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.5 / 1.0 - 1.2 / 1.0 - 1.5 / 1.2 - 2.0 / 1.0 - 2.0 / 1.2 - 1.2 / 1.5 - 1.5 / 1.5 - 1.2 / 1.0 - 3.0 mm mehrere Punkte 0.8 / 1.5 / 2.0mm; 0.8 - 1.0 / 0.8 - 1.2 / 0.8 - 2.0 / 1.0 - 1.2 / 1.0 - 3.0 / 0.8 - 3.0 / 1.5 - 1.0 / 1.5 - 0.8 mm mehrere Punkte
784	1.1, 8	t ≥ 0.7 mm	M6
786	22 8	t = 3 mm t = 2 mm	M5 - M6 M4 - M8

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
 - Tragrahmen für innere Ausrüstungsteile
 - Gerätekasten und Schaltschränke
 - Tragrahmen für elektrische Installationen

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Tomislav Juric, Stufe A (IWE) geb. am: 22.09.1977

1. Vertreter: Ivan Burazin, Stufe A (IWE) geb. am: 27.02.1989

Weitere Vertreter: Ante Dropuljic, Stufe C geb. am: 05.03.1988
Damir Lelas, Stufe C geb. am: 11.12.1969

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Tomislav Juric ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: TÜV SÜD/15085/CL1/383/12/4

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt die Prüf- und Zertifizierungsordnung der TÜV SÜD Gruppe in der jeweils aktuellen Fassung.





Industrie Service

CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and
components according to EN 15085-2

TÜV SÜD/15085/CL1/383/12/4

TÜV SÜD Industrie Service GmbH hereby certifies that the welding company

TROMONT d.o.o.
Caprice 131
21240 Trilj
Croatia

fulfills the requirements
for the scope according to

EN 15085-2 classification level CL1
in the type of activity P

in the range indicated in the annex.

validity: 2022-06-27 until 2025-06-26

München, 2022-07-26
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. JELAČIĆ



Certification Body
Material and Welding Technology

T. Sack

Dipl.-Ing. SACK
Deputy head of certification body



EQ3108958



TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany

Scope of the certificate

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
131	22	t = 3 - 10 mm	-
135	1.2 1.2 8	t = 1.4 - 2.6 mm t = 3 - 30 mm t = 1.4 - 8 mm	- BW; FW: t = 3 - 5 mm BW; FW: t = 0.7-5 mm
141	10 22 22/23 23 8	t = 3 - 12 mm t = 0.7 - 4 mm t = 1.5 - 6 mm t = 1.5 - 6 mm t = 1.4 - 11 mm D ≥ 30 mm	FW FW FW BW; FW: t = 1-6 mm BW; FW: t = 0.8-12 mm
142	8	t = 1.1 - 2 mm	BW; FW: t = 1-3 mm
21	22 8	- -	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.5 / 1.0 - 1.2 / 1.0 - 1.5 / 1.2 - 2.0 / 1.0 - 2.0 / 1.2 - 1.2 / 1.5 - 1.5 / 1.5 - 1.2 / 1.0 - 3.0 mm multi spot 0.8 / 1.5 / 2.0mm; 0.8 - 1.0 / 0.8 - 1.2 / 0.8 - 2.0 / 1.0 - 1.2 / 1.0 - 3.0 / 0.8 - 3.0 / 1.5 - 1.0 / 1.5 - 0.8 mm multi spot
784	1.1, 8	t ≥ 0.7 mm	M6
786	22 8	t = 3 mm t = 2 mm	M5 - M6 M4 - M8

Area of Application:

- New build of railway vehicles and their components
 - supporting frames for internal accessories
 - equipment boxes and switch cabinets
 - supporting frames for electrical installations

Responsible welding coordinator(s):

Tomislav Juric, Level A (IWE)

born: 1977-09-22

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Ivan Burazin, Level A (IWE)

born: 1989-02-27

Others deputies:

Ante Dropuljic, Level C

born: 1988-03-05

Damir Lelas, Level C

born: 1969-12-11

Remarks:

The welding coordinator Tomislav Juric is entitled to test welders / operators in accordance with the relevant standards within the scope of this certificate.

Register no.:

TÜV SÜD/15085/CL1/383/12/4

General provisions:

The current version of the TÜV SÜD Group's testing and certification regulations apply.

