



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

TÜV SÜD/15085/CL1/383/12/3A3

TÜV SÜD Industrie Service GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

TROMONT d.o.o.
Caporice 131
21240 Trilj
Kroatien

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 14.06.2021 bis 27.06.2022

München, 30.06.2021
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. JELAČIĆ



Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

T. Sack

Dipl.-Ing. SACK
Vertreter des Leiters der Zertifizierungsstelle



EQ3129562

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22	t = 3 - 10 mm	-
135	1.2 1.2 8	t = 1.4 - 2.6 mm t = 3 - 30 mm t = 1.4 - 8 mm	- BW; FW: t = 3 - 5 mm BW; FW: t = 0.7-5 mm
141	10 22 22/23 23 8	t = 3 - 12 mm t = 0.7 - 4 mm t = 1.5 - 6 mm t = 1.5 - 6 mm t = 1.4 - 11 mm D ≥ 30 mm	FW FW FW BW; FW: t = 1-6 mm BW; FW: t = 0.8-12 mm
142	8	t = 1.1 - 2 mm	BW; FW: t = 1-3 mm
21	22 8	- -	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.5 / 1.0 - 1.2 / 1.0 - 1.5 / 1.2 - 2.0 / 1.0 - 2.0 / 1.2 - 1.2 / 1.5 - 1.5 / 1.5 - 1.2 / 1.0 - 3.0 mm mehrere Punkte 0.8 / 1.5 / 2.0mm; 0.8 - 1.0 / 0.8 - 1.2 / 0.8 - 2.0 / 1.0 - 1.2 / 1.0 - 3.0 / 0.8 - 3.0 / 1.5 - 1.0 / 1.5 - 0.8 mm mehrere Punkte
784	1.1, 8	t ≥ 0.7 mm	M6
786	22 8	t = 3 mm t = 2 mm	M5 - M6 M4 - M8

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
 - Tragrahmen für innere Ausrüstungsteile
 - Gerätekasten und Schaltschränke
 - Tragrahmen für elektrische Installationen

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Ivan Zolo, IWE geb. am: 14.11.1984

1. Vertreter: Ivan Burazin, IWE geb. am: 27.02.1989

Weitere Vertreter: Nedjeljka Stipicic, IWE geb. am: 11.07.1982
Ante Dropuljic, Stufe C geb. am: 05.03.1988
Tonci Susnjara, Stufe C geb. am: 29.10.1980

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Ivan Zolo ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

TÜV SÜD/15085/CL1/383/12/3A3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt die Prüf- und Zertifizerordnung der TÜV SÜD Gruppe in der jeweils aktuellen Fassung.





Industrie Service

CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and
components according to EN 15085-2

TÜV SÜD/15085/CL1/383/12/3A3

TÜV SÜD Industrie Service GmbH hereby certifies that the welding company

TROMONT d.o.o.
Caprice 131
21240 Trilj
Croatia

fulfills the requirements
for the scope according to

EN 15085-2 classification level CL1
in the field of activity P

in the range indicated in the annex.

validity: 14.06.2021 until 27.06.2022

München, 30.06.2021
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. JELAČIĆ



Certification Body
Material and Welding Technology

T. Sack

Dipl.-Ing. SACK
Deputy head of certification body



EQ3129562



TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany

Scope of the certificate

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
131	22	t = 3 - 10 mm	-
135	1.2 1.2 8	t = 1.4 - 2.6 mm t = 3 - 30 mm t = 1.4 - 8 mm	- BW; FW: t = 3 - 5 mm BW; FW: t = 0.7-5 mm
141	10 22 22/23 23 8	t = 3 - 12 mm t = 0.7 - 4 mm t = 1.5 - 6 mm t = 1.5 - 6 mm t = 1.4 - 11 mm D ≥ 30 mm	FW FW FW BW; FW: t = 1-6 mm BW; FW: t = 0.8-12 mm
142	8	t = 1.1 - 2 mm	BW; FW: t = 1-3 mm
21	22 8	- -	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.5 / 1.0 - 1.2 / 1.0 - 1.5 / 1.2 - 2.0 / 1.0 - 2.0 / 1.2 - 1.2 / 1.5 - 1.5 / 1.5 - 1.2 / 1.0 - 3.0 mm multi spot 0.8 / 1.5 / 2.0mm; 0.8 - 1.0 / 0.8 - 1.2 / 0.8 - 2.0 / 1.0 - 1.2 / 1.0 - 3.0 / 0.8 - 3.0 / 1.5 - 1.0 / 1.5 - 0.8 mm multi spot
784	1.1, 8	t ≥ 0.7 mm	M6
786	22 8	t = 3 mm t = 2 mm	M5 - M6 M4 - M8

Area of Application:

- New build of railway vehicles and their components
 - supporting frames for internal accessories
 - equipment boxes and switch cabinets
 - supporting frames for electrical installations

Responsible welding coordinator(s):

Ivan Zolo, IWE

born: 14.11.1984

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Ivan Burazin, IWE

born: 27.02.1989

Others deputies:

Nedjeljka Stipicic, IWE
Ante Dropuljic, Level C
Tonci Susnjara, Level C

born: 11.07.1982

born: 05.03.1988

born: 29.10.1980

Remarks:

The welding coordinator Ivan Zolo is entitled to test welders / operators in accordance with the relevant standards within the scope of this certificate.

Register no.:

TÜV SÜD/15085/CL1/383/12/3A3

General provisions:

The current version of the TÜV SÜD Group's testing and certification regulations apply.

